

Kunststoff-Fittings

Plastic pipe fittings

Raccords en matière plastique

aus Polyethylen (PE)

Copyright by Bänninger Kunststoff-Produkte GmbH Reiskirchen

Eigentums- und Urheberrechte an sämtlichen Zeichnungen und Tabellen
bleiben ausdrücklich vorbehalten.

Wiedergabe jedweder Art – auch auszugsweise – nur nach vorheriger
schriftlicher Genehmigung und mit Quellenangaben

DVGW
Zertifizierungsstelle

Zertifikat über ein DVGW Prüfzeichen
certificate for a DVGW test mark

DV-9806AG1098
Registrierungsnummer

Anwendungsbereich
field of application: Produkte der Gas- und Wasserversorgung
products of gas and water supply

Zertifizierender
owner of certificate: BÄNNINGER Kunststoff-Produkte GmbH
Bänningerstr. 1, D-35447 Reiskirchen

Verleiher
issuer: BÄNNINGER Kunststoff-Produkte GmbH
Bänningerstr. 1, D-35447 Reiskirchen

Produktart
product category: Formteile und Klebmittel aus Kunststoffen; Formteile aus PE-HD
für Gas- und Trinkwasserleitungen, Fert.-Gr. 103 (9806)

Produktbezeichnung
product description: Formteile aus PE-HD für Gas- und Trinkwasserleitungen

Modell
model: Formteile "Bänninger"

Prüfberichte
test reports: Mechanikprüfung: 131902/11 2180470-1/180468 vom 18.07.2008 (DK2)
Mechanikprüfung: 37763/09 vom 18.07.1999 (DK2)
Hygieneprüfung: KR 086A/02 vom 02.08.2003 (TZW)

Prüfungsorten
base of type examination: DVGW VP 807 (01.01.1994)
BGA KTW (07.01.1973)

Ablaufdatum / AZ
date of expiry / file no.: 18.07.2008 / 95-0296-WNW

J.A. Kautzsch

DVGW
Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches
Gartenstrasse 44
CH-8032 Zürich

SVGW
Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches
Gartenstrasse 44
CH-8032 Zürich

Zertifizierungsstelle Wasser

ZERTIFIKAT NR. 9912-K 239

Zertifizierungsgegenstand
certification object: Bänninger Kunststoff-Produkte GmbH, Bänningerstrasse 1, D-35447 Reiskirchen

von
issued: 22.10.1999

betreffend
concerning: Gestützt auf das Prüf- und Zulassungsgesamt der Technischen Produkte Wasser (TPW 101) zertifiziert die DVGW die folgenden Bauelemente:

Artikelnr.
article no.: 80 Bänninger

Bestimmung
designation: a G3, 205 PE 100, PN 16 SCR 11 80

Modelle / Typen
models / types: DN 80, 305 PN 12 5/16 Inn. +35 °C
DVGW G6/TPW-TPW 101 (130001)

Zertifizierungsgrundlage
certification basis: 31.07.2008

Gültigkeit
validity: Der Auftraggeber ist berechtigt, die oben erwähnten Produkte als DVGW zertifiziert anzudeuten und das DVGW-Abschreibenszeichen zu verwenden (Publikation in Zertifizierungsverzeichnis Wasser).

Bemerkungen:

Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches

J.A. Kautzsch

DVGW
Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches
Gartenstrasse 44
CH-8032 Zürich

SVGW
Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches
Gartenstrasse 44
CH-8032 Zürich

Zertifizierungsstelle Wasser

ZERTIFIKAT NR. 9912-K 239

Zertifizierungsgegenstand
certification object: Bänninger Kunststoff-Produkte GmbH, Bänningerstrasse 1, D-35447 Reiskirchen

von
issued: 22.10.1999

betreffend
concerning: Gestützt auf das Prüf- und Zulassungsgesamt der Technischen Produkte Wasser (TPW 101) zertifiziert die DVGW die folgenden Bauelemente:

Artikelnr.
article no.: 80 Bänninger

Bestimmung
designation: a G3, 205 PE 100, PN 16 SCR 11 80

Modelle / Typen
models / types: DN 80, 305 PN 12 5/16 Inn. +35 °C
DVGW G6/TPW-TPW 101 (130001)

Zertifizierungsgrundlage
certification basis: 31.07.2008

Gültigkeit
validity: Der Auftraggeber ist berechtigt, die oben erwähnten Produkte als DVGW zertifiziert anzudeuten und das DVGW-Abschreibenszeichen zu verwenden (Publikation in Zertifizierungsverzeichnis Wasser).

Bemerkungen:

Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches

J.A. Kautzsch

DVGW
Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches
Gartenstrasse 44
CH-8032 Zürich

SVGW
Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches
Gartenstrasse 44
CH-8032 Zürich

Zertifizierungsstelle Wasser

DVGW
Zertifizierungsstelle

Zertifikat über ein DVGW Prüfzeichen
certificate for a DVGW test mark

DV-9811AG3251
Registrierungsnummer

Anwendungsbereich
field of application: Produkte der Gas- und Wasserversorgung
products of gas and water supply

Zertifizierender
owner of certificate: BÄNNINGER Kunststoff-Produkte GmbH
Bänningerstr. 1, D-35447 Reiskirchen

Verleiher
issuer: BÄNNINGER Kunststoff-Produkte GmbH
Bänningerstr. 1, D-35447 Reiskirchen

Produktart
product category: Formteile und Klebmittel aus Kunststoffen; Formteile aus PE-HD
für Gas- und Trinkwasserleitungen, Fert.-Gr. 103 (9811)

Produktbezeichnung
product description: Formteile aus PE-HD für Gas- und Trinkwasserleitungen

Modell
model: Formteile "Bänninger"

Prüfberichte
test reports: Mechanik: 14602/10 2146815-9 vom 18.01.2008 (DK2)
Mechanik: 28821/04 vom 02.01.1996 (DK2)
Hygiene: KR 086A/02 vom 19.06.2003 (TZW)

Prüfungsorten
base of type examination: DVGW VP 807 (01.01.1994)
BGA KTW (07.01.1973)

Ablaufdatum / AZ
date of expiry / file no.: 02.01.2008 / 02-0496-WNW

J.A. Kautzsch

DVGW
Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches
Gartenstrasse 44
CH-8032 Zürich

SVGW
Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches
Gartenstrasse 44
CH-8032 Zürich

Zertifizierungsstelle Wasser

ZERTIFIKAT NR. 9912-K 239

Zertifizierungsgegenstand
certification object: Bänninger Kunststoff-Produkte GmbH, Bänningerstrasse 1, D-35447 Reiskirchen

von
issued: 22.10.1999

betreffend
concerning: Gestützt auf das Prüf- und Zulassungsgesamt der Technischen Produkte Wasser (TPW 101) zertifiziert die DVGW die folgenden Bauelemente:

Artikelnr.
article no.: 80 Bänninger

Bestimmung
designation: a G3, 205 PE 100, PN 16 SCR 11 80

Modelle / Typen
models / types: DN 80, 305 PN 12 5/16 Inn. +35 °C
DVGW G6/TPW-TPW 101 (130001)

Zertifizierungsgrundlage
certification basis: 31.07.2008

Gültigkeit
validity: Der Auftraggeber ist berechtigt, die oben erwähnten Produkte als DVGW zertifiziert anzudeuten und das DVGW-Abschreibenszeichen zu verwenden (Publikation in Zertifizierungsverzeichnis Wasser).

Bemerkungen:

Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches

J.A. Kautzsch

DVGW
Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches
Gartenstrasse 44
CH-8032 Zürich

SVGW
Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches
Gartenstrasse 44
CH-8032 Zürich

Zertifizierungsstelle Wasser

	Seite / Page
Heizwendel-Fittings aus PE 100 Electrofusion fittings Raccords électrosoudables	7 – 14
Übergangsstücke PE – Stahl Welding adaptor PE – steel Adapteur de soudage PE – acier	14
Absperrarmaturen Shutoff armature robinetteries d'arrêt	15
Fittings aus PE 100, lange Ausführung; für die Hezelement-Stumpfschweißung und Heizwendelschweißung PE 100 fittings, long type, for butt welding with heating elements or by electric fusion Raccords en PE 100, type long (haute densité) à souder bout à bout electro-soudage	16 – 27
Fittings aus PE 100, kurze Ausführung, für die Hezelement-Stumpfschweißung PE 100, short type, for butt-welding with heating elements Raccords en PE 100, type court, à souder bout à bout	28 – 35
Verschraubungen für PE 100 Unions for PE 100 Manchons unions pour PE 100	36 – 41
Zubehör / Flansch Accessories Accessoires	42 – 46

PE-Werkstoff:

Der eingesetzte PE-Werkstoff erfüllt die Anforderungen der:
 EN 1555 Kunststoffrohrleitungssystem für die Gasversorgung.
 EN 12201 Kunststoffrohrleitungssystem für die Trinkwasserversorgung.
 Klassifiziert sind die PE-Werkstoffe nach der Mindest-Langzeitfestigkeit (MRS) PE 100.

Technische Daten:

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	PE 100
Dichte	ISO 1183	kg/m ³	≥ 930
Schmelzindex MFR 190/5	ISO 1133	g/10 min.	0,2 – 0,9
Längenausdehnungskoeffizient	DIN 53752	mm/m.k.	0,13
Farbe			schwarz

Geometrische Eigenschaften und Nenndrücke:

Außendurchmesser und Wanddicke nach EN 1555* und EN 12201 bzw. DIN 16963 und DIN 16962.
 Erläuterungen zu:
 Außendurchmesser/Wanddickenverhältnis SDR mit Nenndruck PN.

* EN 1555 verlangt Sonderwanddicke 3,0 bei Fittings d = 25 mm SDR 11.

Werkstoff	SDR	Außendurchmesser Wanddickenverhältnis	PN SF 1,25 Nenndruck
PE 100	SDR 11	11	16 bar
	SDR 17	17	10 bar

* Nennwanddicke in den Maßtabellen sind in SDR 17 angegeben.
 Die Istwanddicke der Formteile erfüllen SDR 17,6 und SDR 17.

Tabelle gilt nicht für Bauteilkombination nach DIN 16963
 (z. B. Flanschverbindungen, Verschraubungen)

Für Gas gilt:

Max. Betriebsdruck ist nicht gleich Nenndruck.
 Siehe DVGW-Richtlinie VP 608 oder Regelung der einzelnen Länder

Z-Katalogmaße ± 3 mm bis d = 160
 Ab d = 180 ± 10 mm

Chemische Beständigkeit:

Ausführliche Angaben sind in DIN 8075, Beiblatt 1 und DIN 8078, Beiblatt 1 enthalten.

Qualität / Zertifizierung / DVGW-Zulassung

B•R Fittings unterliegen laufenden Qualitätskontrollen, die Bestandteil unseres umfassenden, nach DIN EN ISO 9001 zertifizierten Qualitäts-Managementsystems sind.
 Die Fittings erfüllen die Anforderungen der EN 1555-3 und EN 12201-3 bzw. DIN 16963 und GW 335-B2.
 Die DVGW-Zulassung nach VP 607 liegt vor.
 Bauteile entsprechend GW 335-B2 (Entwurf).

Betriebsdruck:

Die zulässigen Betriebsdrücke sind entsprechend der DVGW-Richtlinie VP 608 definiert.

Kennzeichnung der Fittings:

Hersteller	B•R
Außendurchmesser des anzuschließenden Rohres	110
Werkstoff-Klassifizierung	PE 100
SDR	SDR 11
Fertigungsdatum	1/04

zum Teil in Vorbereitung

Bestellungen:

Bei der Bestellung soll neben der Benennung des Teils auch immer die Abmessung und die Bestellnummer angegeben werden.
 Beispiel PE 100: Winkel 90°, d 110, 25.10.01.103, SDR 11

Zeichenerklärung:

d = Nennmaß = Rohrdurchmesser
 DN = Nennweite
 SDR = Standard Dimension Ratio
 R = kegliges Rohraußengewinde
 Rp = zylindrisches Innengewinde
 Rc = kegliges Rohrinngewinde
 G = zylindrisches Außengewinde
 Stp = Standardpackung
 ® = Eingetragenen Schutzmarke
 AL = Anzahl der Schraubenlöcher

Schweißen:

Für die Heizwendel-Schweißung und Heizelementstumpfschweißung gilt das DVS-Merkblatt 2207, Teil 1 für PE.

B•R-Fittinge aus PE 100 können im MFR-Bereich (0,2 – 0,9) g/10min mit allen den Normen EN 1555 und EN 12201 entsprechenden Rohren verschweißt werden. Liegt der MFR-Wert der Rohre außerhalb des oben angegebenen MFR-Bereiches, so ist die Verschweißbarkeit nach DVS 2203-4 nachzuweisen.

PE-Material:

The employed PE-material complies with the requirements of:

EN 1555 Plastic Pipe Systems for Gas Supply

EN 12202 Plastic Pipe Systems for Drinking Water Supply.

The PE-materials are classified under the minimum long-time strength (MRS) PE 100.

Technical Data:

Property	Test Procedure	Unit	PE 100
Density	ISO 1183	kg/m ³	≥ 930
Melt-flow index MFI 190/5	ISO 1133	g/10 min.	0,2 – 0,9
Longitudinal expansion coefficient	DIN 53752	mm/m.k.	0,13
Colour			black

Geometric Properties and Nominal Pressures:

Outside diameter and wall thickness according to EN 1555* and EN 12201, respectively DIN 16963 and DIN 16962.

Annotations to:

Outside diameter/wall thickness ratio SDR with nominal pressure PN.

* EN 1555 request a special wall thickness of 3,0 for fittings d = 25 mm SDR 11.

Material	SDR	Outside Diameter Wall Thickness Ratio	PN SF 1,25 Nominal Pressure
PE 100	SDR 11		16 bar
	SDR 17		10 bar

* Nominal wall thicknesses in the dimensional tables are given in SDR 17. The actual wall thickness of the fittings complies with SDR 17,6 and SDR 17.

This table does not apply to component part combination of max. 10 bar (e. g. flanged joints, screwed connectunions)

For gas applies: maximum working pressure is not similar to nominal pressure.

See DVGW-Direction VP 608 or the Regulations of the respective countries.

Z-Catalogue dimensions ± 3 mm to d = 160

From d = 180 ± 10 mm

Chemical Resistance:

For detailed information see DIN 8075, supplementary sheet 1 and DIN 8078, supplementary sheet 1

Quality / Certification / DVGW Permission

B•R Fittings undergo permanent quality controls that are part of our comprehensive, DIN EN ISO 9001 certified Quality Management System.

The fittings comply with the requirements under EN 1555-3 and EN 12201-3, respectively DIN 16963 and GW 335-B2.

The DVGW permission according to VP 607 is available.

Component parts according to GW 335-B2 (draft).

Working Pressure:

The allowed working pressures are defined according to DVGW Directive VP 608.

Identification of the Fittings:

Manufacturer	B•R
Outside diameter of the tube to be connected	110
Material Classification	PE 100
SDR	SDR 11
Manufacturing date	1/04

Partly in preparation

Orders:

In each order, please indicate in addition to the part also its dimensions and stock number.

Example: PE 100: Elbow 90°, d 110, 25.10.01.103, SDR 11

Legend:

- d = nominal size – tube diameter
- DN = nominal width
- SDR = Standard Dimension Ratio
- R = male thread-conical
- Rp = female thread-cylindric
- Rc = female thread-conical
- G = male thread-cylindric
- Stp = standard package
- ® = registered trademark
- AL = number of screw holes

Welding:

For electrofusion welding and butt welding DVS instruction sheet 2207, part 1 applies to PE.

B•R-fittings made of PE 100 can be welded in the MFR-range (0,2 – 0,9) g/10 min. with all tubes in conformity with the standards EN 1555 and EN 12201. With the MFR-value being outside the MFR-range above indicated, weldability according to DVS 2203-4 has to be established.

Matériel PE:

Le matériel employé répond aux exigences de:
 EN 1555 Systèmes de Tuyauterie en
 Matières plastiques pour l'Alimentation en Gaz
 EN 12201 Systèmes de Tuyauterie en Matières Pla-
 stiques pour l'Alimentation en Eau Potable.
 Les matériaux PE sont spécifiés selon la tenue en
 longue durée minimale (MRS) PE 100.

Spécifications:

Propriété	Méthodes d'essai	Unité	PE 100
Étanchéité	ISO 1183	kg/m ³	≥ 930
Indice de fusion MFI 190/5	ISO 1133	g/10 min.	0,2 – 0,9
Coefficient de dilatation thermique	DIN 53752	mm/m.k.	0,13
Couleur			noir

Propriétés Géométriques et Pressions Nominales:

Diamètre extérieur et épaisseur de paroi selon EN 1555* et EN 12201, respectivement DIN 16963 et DIN 16962.

Explications concernant:

Rapport SDR diamètre extérieur/épaisseur paroi avec pression nominale PN

* EN 1555 demande épaisseur spécial de 3,0 pour les raccords d = 25 mm SDR 11.

Matière	SDR	Rapport diamètre extérieur épaisseur paroi	SF 1,25 PN pression nominale
PE 100	SDR 11	11	16 bar
	SDR 17	17	10 bar

* L'épaisseur de paroi nominal dans les tableaux de dimensions est en SDR 17.

L'épaisseur de paroi effective des raccords est selon SDR 17,6 et SDR 17.

Ce relevé ne s'applique pas aux combinaisons de composants d'un maximum de 10 bar (par ex. joints à brides, unions)

Pour le gaz s'applique: la pression de service n'est pas identique à la pression nominale.

Voir Directive DVGW no. VP 608 ou les réglementations par les pays respectifs.

Dimensions catalogue Z ± 3 mm jusqu'à d = 160

Dès d = 180 ± 10 mm

Résistance chimique:

Pour des informations détaillées voir DIN 8075, feuillet annexe 1, et DIN 8078, feuillet annexe 1.

Qualité / Certification / Autorisation DVGW

Les raccords **B•R** sont soumis à des qualités de contrôle permanentes qui sont un élément essentiel de notre Système de Gestion de Qualité certifié selon DIN EN ISO 9001.

Les raccords répondent aux exigences des normes EN 1555-3 et EN 12201-3, respectivement DIN 16963 et GW 335-B2.

L'autorisation DVGW selon VP 607 est rendue.

Éléments de construction selon GW 335-B2 (browillon).

Pression de Service:

Les pressions de service autorisées sont déterminées selon la Directive DVGW no. VP 608.

Identification des Raccords:

Fabricant	B•R
Diamètre extérieur du tuyau à raccorder	110
Classification du matériel	PE 100
SDR	SDR 11
Date de fabrication	1/04

Partiellement en préparation

Commandes:

Dans toute commande, veuillez indiquer à part de la désignation de la pièce aussi ses dimensions et son numéro de commande.

Exemple PE 100: coude 90°, d 110, 25.10.01.103, SDR 11

Exemple PE 80: coude 90°, d 110, 22.10.01.063, SDR 17

Légende:

d = diamètre nominale extérieur du tube

DN = diamètre intérieur approximatif du tube

SDR = rapport dimension unifiée

R = filet mâle, conique

Rp = filet femelle, cylindrique

Rc = filet femelle, conique

G = filet mâle, cylindrique

Stp = emballage standard

® = marque déposée

AL = nombre des trous à vis

Soudage:

Au soudage par fusion et soudage en bout avec éléments thermiques la fiche technique DVS no. 2207 1re partie s'applique au PE.

Dans la zone MFR (0,2 – 0,9) g/10min les raccords

B•R en PE 100 sont soudables avec tous tuyaux conformes aux normes EN 1555 et EN 12201. Si la valeur MFR des tuyaux est hors de la zone MFR ci-dessus indiquée, la soudabilité suivant DVS 2203-4 est à établir.

Heizwendel-Schweißittings aus PE 100

Electrofusion fittings PE 100

Raccords électrosoudables PE 100

**Heizwendel-Schweißmuffe
39103**



Seite 10

**Heizwendel-Winkel 90°
31003**



Seite 11

**Heizwendel-Winkel 45°
31503**



Seite 11

**Heizwendel-Reduktion
39003**



Seite 12

**Heizwendel-T-Stück
32003**



Seite 12

**Übergangs Gewindemuffe
39203**



Seite 13

**Übergangs-Muffen-Nippel
39703**



Seite 13

**Anbohrschelle
32203**



Seite 14

**Übergangsstück PE-Stahl
15103**



Seite 14

**Absperrarmatur Typ C 120
35203
35303**



Seite 15

**Absperrarmatur Typ C 126
35403**



Seite 15

Best-Nr. 13000 H



Das Schweißgerät für Heizwendel-Fittings und Heizwendel-Anbohrarmaturen ist ein computergesteuertes Gerät, das für alle handelsüblichen Heizwendel-Fittings und -Armaturen eingesetzt werden kann. Die Dateneingabe erfolgt über manuelle Bedienung der vorhandenen Tastatur oder über Lesestift. Der Schweißablauf bzw. die Steuerung des Schweißablaufs erfolgt vollautomatisch.

Die notwendige fittingspezifische Schweißarbeit wird vom Schweißgerät exakt geregelt. Das Gerät überwacht und speichert alle Schweißdaten, die über einen zusätzlich installierten Drucker, jederzeit ausgedruckt werden können. Es ist also eine lückenlose Dokumentation der Schweißvorgänge gewährleistet.

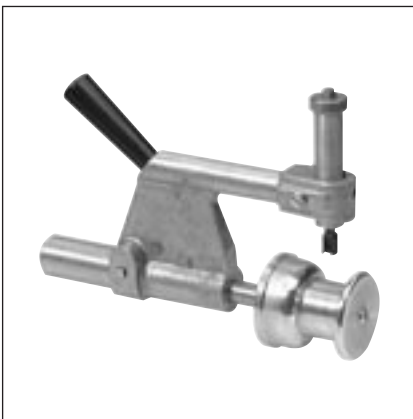
The electrofusion machine for electrofusion fittings and tapping tees is controlled by computer. Data input is effected manually or by reading pencil. The fusion processing and its controlling is performed fully automatic.

La machine à souder pour raccords électrosoudables et prises de branchement est conçue d'opérer par ordinateur. L'approvisionnement des data se fait soit par main. Le procédé de la soudure et son contrôle se fait totalement automatique.



Bestell-Nr. 13010

Spannschelle für Rohr
Tightening clamp for pipes d 63 - 160 mm
Collier tendeur pour tube



Bestell-Nr. 13015

Abschälgerät
Peeling tool
Outil à peler



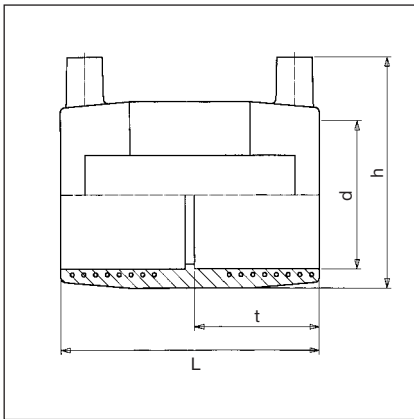
Bestell-Nr. 13020

Abschälgerät
Peeling tool
Outil à peler



Bestell-Nr. 13025

Ziehklinge
Scraper
Lame à dresser



Heizwendel-Schweißmuffe, monofilar

Socket

Manchon

Bestell-Nr. 39063

SDR 17

Bestell-Nr. 39103

SDR 11

d	t	L	h
20	34	70	53
25	34	70	58
32	34	70	65
40	41	84	75
50	42	87	86
63	47	97	100
75	59,5	122	115
90	71	145	128
110	76,5	155	150
125	81,5	164	167
140	96	195	180
160	97	197	205
180	99,5	202	222
200	99,5	202	245
225	90	180	288
250	110	220	315
280	110	220	355
315	110	220	400
355	130	260	450
400	145	290	500
450	170	340	555
500	180	360	600
560	200	400	710
630	220	440	800

Technische Beschreibung

Die Heizwendel-Schweißfittings sind mit einer verdeckt angeordneten Heizwendel ausgerüstet. Diese Anordnung bietet den größtmöglichen Schutz gegen äußere Beschädigung der Heizwendel. Die Fittings besitzen einen Barcode und können somit mit allen modernen Schweißgeräten mit Barcode-Leseeinrichtungen verschweißt werden. Bei älteren Schweißgeräten werden die Schweißdaten manuell eingegeben. Alle Fittings besitzen einen Schweißindikator.

Technical description

The electrofusion fittings are provided with wire coils integrated and protected in the fittings which guarantees an extreme protection of the coil against damage from outside. The fittings are provided with a barcode and can be welded by any modern welding machine fitted with a barcode reading system with elder machines the welding dates have to be put in manually. All fittings are provided with a welding control indicator.

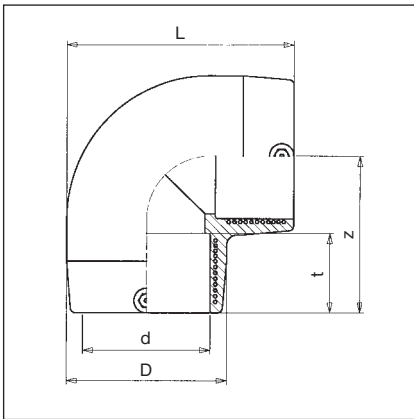
Description techniques

Les raccords électrosoudables sont munis d'un fil bobiné noyé et protégé dans le raccord, offrant une protection très élevée de la bobine électrique contre tout endommagement extérieur. Les raccords sont pourvus d'un barcode permettant une soudure par toute machine à souder moderne équipée d'un barcode déchiffrement. Pour machines vieilles les data de soudure sont à donner manuellement. Tous les raccords sont pourvus d'un indicateur sur le contrôle des soudure.



Heizwendel-Winkel 90°, monofilar
 electrofusion-elbow 90°
 électrosoudables coude 90°

Bestell-Nr. 31003 SDR 11

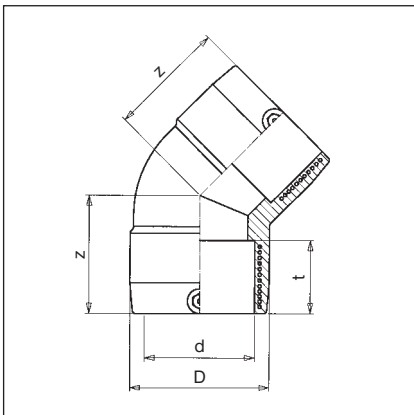


d	L	t	z	D
25	71	36	52	37
32	75,5	30	53	45
40	95,5	41	68	55
50	110,5	43,5	77	67
63	130	52,5	88	84
75	139,5	47,5	91	97
90	182	70	122	120
110	221	70	149	144
125	237,5	88	157,5	159,5
160	298,5	100	200	197
180	323	100	213	220



Heizwendel-Winkel 45°, monofilar
 electrofusion-elbow 45°
 électrosoudable coude 45°

Bestell-Nr. 31503 SDR 11



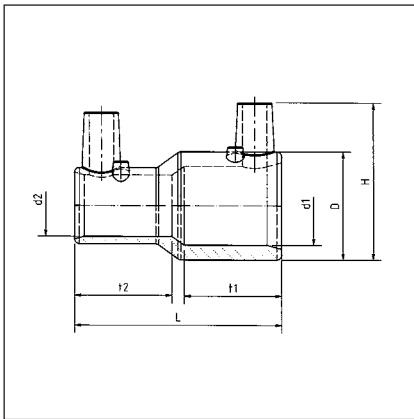
d	t	z	D
32	30	42	45
40	38	50	54
50	40	54	67
63	54	73,5	88
75	47,5	70	97
90	70	99	120
110	70	119	144
125	88	123	159,5
160	100	150	197
180	100	160	220



Heizwendel-Reduktion, monofilar
electrofusion-reducing bush
electrosoudables reduction double

Bestell-Nr. 39003 SDR 11

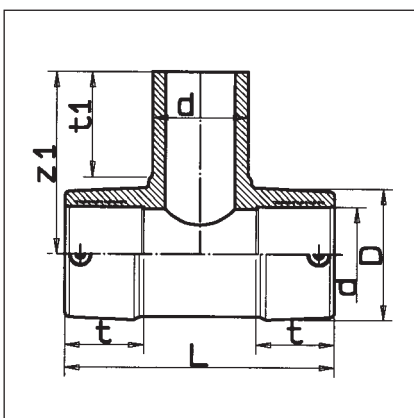
d ₁ -d ₂	t ₁	t ₂	D	H	L
25-20	43	38	34	54	82
32-20	43	39	42	62	90
32-25	40	40	44	64	85
40-32	42	43	52	70	90
50-32	47	42	63	82	98
50-40	48	44	68	86	98
63-32	53	42	77	100	117
63-40	55	44	81	100	117
63-50	53	47	77	100	117
90-50	72	49	117	135	142
90-63	67	63	113	130	148
110-63	72,5	63	132	149	158
110-90	73,5	68	132	149	158
125-63	69,5	63	149	166	158
125-90	74	68	148	166	156
125-110	58	51	152	167	122
160-90	75	68	193	205	173
160-110	75	72	193	205	178
160-125	75	72	193	205	178
200-160	112	105	253	263	240
225-160	115	105	275	290	240



Heizwendel-T-Stück, monofilar
Equal T
Té égal

Bestell-Nr. 32003 SDR 11

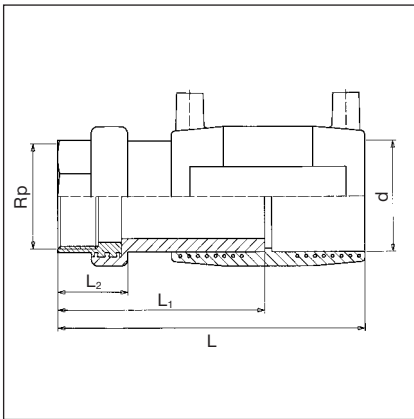
d	D	L	t	t ₁	z ₁
25	37	100	37,5	46	50
32	45	106	37,5	50	53
40	54	129	44,5	53,5	69,5
50	67	149	46,5	59,5	76
63	88	182	56,5	67	90
75	97	182	58	72	89,5
90	120	244	70	85	120
110	144	298	81,5	89,5	140
125	159,5	315	88	95	157,5
160	200	340	110	105	215
180	223	360	160	105	283





**Übergangs Gewindemuffe,
geliefert als Kit mit beige packter EI-Muffe**

Adaptor socket
Manchon d'adaptation



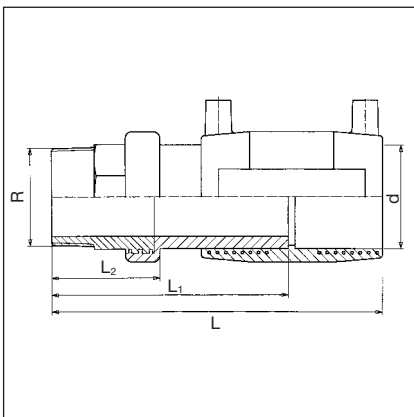
Bestell-Nr. 39203

d-Rp	L	L ₁	L ₂
20- 1/2	120	84	50
25- 3/4	120	84	50
32-1	126	90	56
40-1 1/4	143	100	59
50-1 1/2	153	108	66
63-2	171	122	74
75-2 1/2	192	138	87
90-3	218	158	100
110-4	241	167	94



**Übergangs-Muffen-Nippel,
geliefert als Kit mit beige packter EI-Muffe**

Adaptor socket
Embout d'adaptation



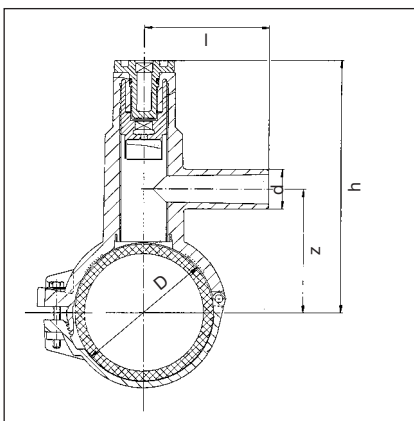
Bestell-Nr. 39703

d-R	L	L ₁	L ₂
20- 1/2	134	98	64
25- 3/4	138	102	68
32-1	144	108	74
40-1 1/4	165	122	81
50-1 1/2	176	131	89
63-2	195	146	98
75-2 1/2	214	160	109
90-3	243	183	125
110-4	277	203	130



Anbohrschelle

Tapping tee
Prise de brachement



Bestell-Nr. 32203

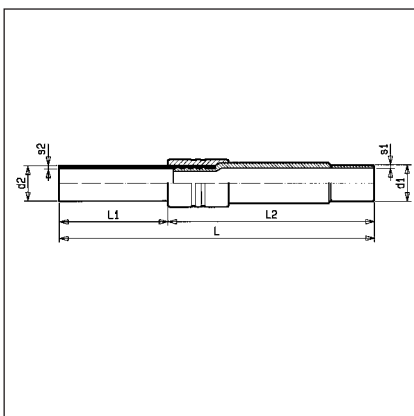
D-d	z	h	l
90-32	90	185	100
90-63	90	185	100
110-32	100	195	100
110-63	100	195	100
125-32	108	202	100
125-63	108	202	100
160-32	125	232	100
160-63	125	232	100



Übergangsstück PE – Stahl

PE-Rohr SDR 11 Zulassungen für Gas und Wasser

Welding adaptor PE/Steel
Adaptateur des soudage PE/acier



Bestell-Nr. 15103

d	d ₁	d ₂	L min.	L ₁ min.	L ₂ min.	S ₁	S ₂
25 x 3/4"	3/4"	25	450	150	300	2,3	3,0
32 x 1"	1"	32	450	150	300	2,6	3,0
40 x 1 1/4"	1 1/4"	40	450	150	300	2,6	3,7
50 x 1 1/2"	1 1/2"	50	450	150	300	2,9	4,6
63 x 2"	2"	63	450	150	300	2,9	5,8
75 x 2 1/2"	2 1/2"	75	500	200	300	3,2	6,8
90 x 3"	3"	90	500	200	300	3,2	8,2
110 x 4"	4"	110	500	200	300	3,6	10,0
125 x 4"	4"	125	500	200	300	3,6	11,4
140 x 5"	5"	140	550	250	300	5,0	12,7
160 x 6"	6"	160	600	250	350	5,0	14,6
180 x 6"	6"	180	600	250	350	5,0	16,4
200 x 8"	8"	200	700	300	400	5,6	18,2
225 x 8"	8"	225	700	300	400	5,6	20,5

Weitere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.



Kugelhahn PN 10

Typ C 120 G für Gas

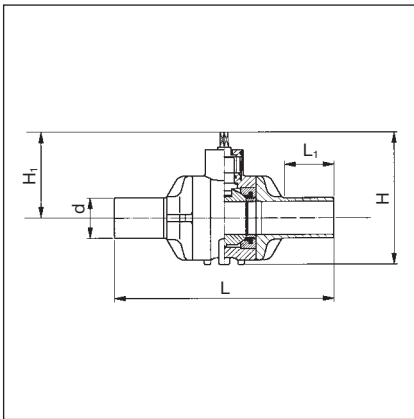
Typ C 124 A für Abwasser

Dichtung NBR

Anschlüsse SDR 11

Bestell-Nr. 35203

Bestell-Nr. 35303



d	L	H ₁	H	L ₁
63	438	188	264	100
75	466	192	277	105
90	496	212	311	110
110	536	226	356	115
125	551	226	336	125
160	720	286	442	140
180	750	286	442	150

Einbauzubehör auf Anfrage



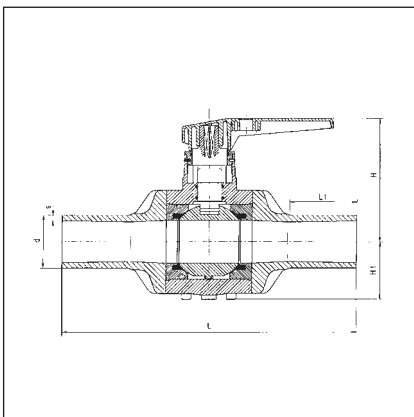
Kugelhahn PN 10

Typ C 126 für Industrie

Dichtung NBR

Anschlüsse SDR 11

Bestell-Nr. 35503



d	L	H ₁	H	L ₁
63	438	188	264	100
75	466	192	277	105
90	496	212	311	110
110	536	226	336	115
125	551	226	336	125
160	720	286	442	140
180	750	286	442	150

Fittings aus PE 100

**nahtlose Bogen, gedrückt – nach DIN 16963 Teil 3 aus Rohr geformt
für Heizelement-Stumpfschweißung und Heizwendel-Schweißung**

PE 100 seamless formed bends

for butt-welding with heating elements or by electric fusion

PE 100 courbes sans soudure, surbaissé

à souder bout à bout ou par électrosoudage



**Bei gedrückten Bogen sind Abweichungen von $\pm 3^\circ$ möglich.
Beanstandungen auf Grund dieser Gegebenheiten können wir nicht anerkennen.
Weitere Abmessungen, Radien, Gradzahlen auf Anfrage.**



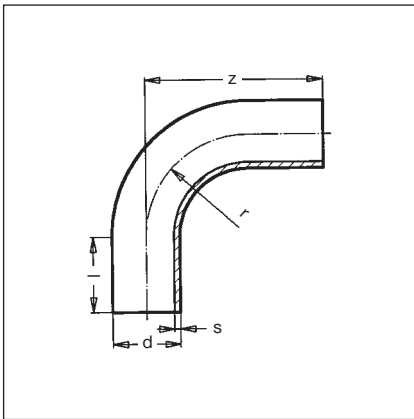
Bogen 90°

Bend 90°

Courbe à 90°

Bestell-Nr. 25.90.01.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.90.01.103 SDR 11



d	s		l	r	z
	SDR 17	SDR 11			
90	5,4	8,2	100	135	235
110	6,6	10,0	150	165	315
125	7,4	11,4	150	188	338
140	8,3	12,7	150	210	360
160	9,5	14,6	180	240	420
180	10,7	16,4	180	270	450
200	11,9	18,2	200	300	500
225	13,4	20,5	200	338	538
250	14,8	22,7	220	375	595
280	16,6	25,4	220	420	640
315	18,7	28,6	250	473	723
355	21,1	32,2	250	533	783
400	23,7	36,3	250	600	850
450	26,7	40,9	300	900	1200
500	29,7	45,4	300	1000	1300



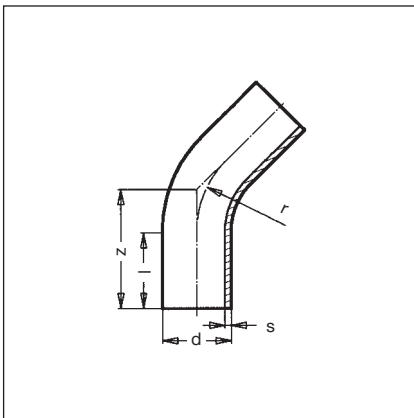
Bogen 45°

Bend 45°

Courbe à 45°

Bestell-Nr. 25.45.01.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.45.01.103 SDR 11



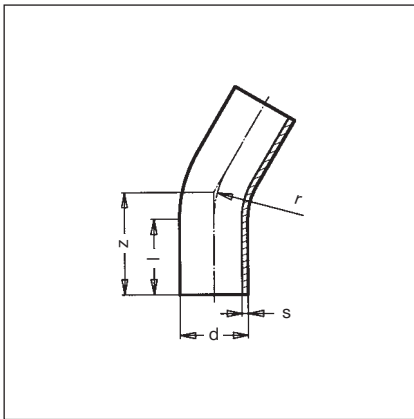
d	s		l	r	z
	SDR 17	SDR 11			
90	5,4	8,2	100	135	157
110	6,6	10,0	150	165	219
125	7,4	11,4	150	188	229
140	8,3	12,7	150	210	238
160	9,5	14,6	180	240	281
180	10,7	16,4	180	270	293
200	11,9	18,2	200	300	326
225	13,4	20,5	200	338	365
250	14,8	22,7	220	375	440
280	16,6	25,4	220	420	460
315	18,7	28,6	250	473	647
355	21,1	32,2	250	533	783
400	23,7	36,3	250	600	800
450	26,7	40,9	300	900	900
500	29,7	45,4	300	1000	950



Bogen 30°
Bend 30°
Courbe à 30°

Bestell-Nr. 25.30.01.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.30.01.103 SDR 11



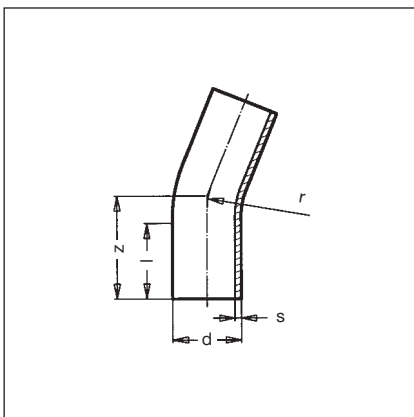
d	s		l	r	z
	SDR 17	SDR 11			
90	5,4	8,2	100	135	136
110	6,6	10,0	150	165	195
125	7,4	11,4	150	188	201
140	8,3	12,7	150	210	207
160	9,5	14,6	180	240	245
180	10,7	16,4	180	270	253
200	11,9	18,2	200	300	281
225	13,4	20,5	200	338	320
250	14,8	22,7	220	375	400
280	16,6	25,4	220	420	430
315	18,7	28,6	250	473	683
355	21,1	32,2	350	533	723
400	23,7	36,3	350	600	750
450	26,7	40,9	400	900	830
500	29,7	45,4	400	1000	880



Bogen 22°
Bend 22°
Courbe à 22°

Bestell-Nr. 25.22.01.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.22.01.103 SDR 11



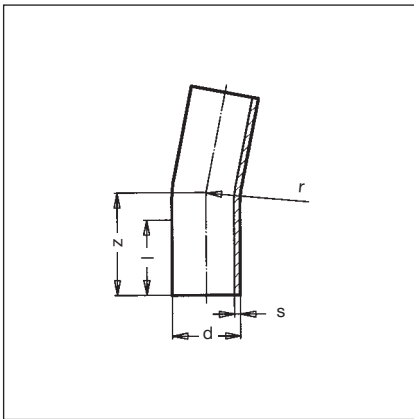
d	s		l	r	z
	SDR 17	SDR 11			
90	5,4	8,2	100	135	136
110	6,6	10,0	150	165	195
125	7,4	11,4	150	188	201
140	8,3	12,7	150	210	207
160	9,5	14,6	180	240	245
180	10,7	16,4	180	270	253
200	11,9	18,2	200	300	281
225	13,4	20,5	200	338	320
250	14,8	22,7	220	375	400
280	16,6	25,4	220	420	430
315	18,7	28,6	250	473	633
355	21,1	32,2	350	533	683
400	23,7	36,3	350	600	700
450	26,7	40,9	400	900	800
500	29,7	45,4	400	1000	850



Bogen 11°

Bend 11°

Courbe à 11°



Bestell-Nr. 25.11.01.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.11.01.103 SDR 11

d	s		l	r	z
	SDR 17	SDR 11			
90	5,4	8,2	100	135	136
110	6,6	10,0	150	165	195
125	7,4	11,4	150	188	201
140	8,3	12,7	150	210	207
160	9,5	14,6	180	240	245
180	10,7	16,4	180	270	253
200	11,9	18,2	200	300	281
225	13,4	20,5	200	338	320
250	14,8	22,7	220	375	400
280	16,6	25,4	220	420	430
315	18,7	28,6	250	473	633
355	21,1	32,2	350	533	683
400	23,7	36,3	350	600	700
450	26,7	40,9	400	900	800
500	29,7	45,4	400	1000	850

Fittings aus PE 100
lange Ausführung mit glatten Enden
für Heizelement-Stumpfschweißung und Heizwendel-Schweißung

PE 100 fittings with smooth ends
for butt-welding with heating elements or by electric fusion

Raccords en PE 100 type long (haute densité)
à souder bout à bout ou par électrosoudage



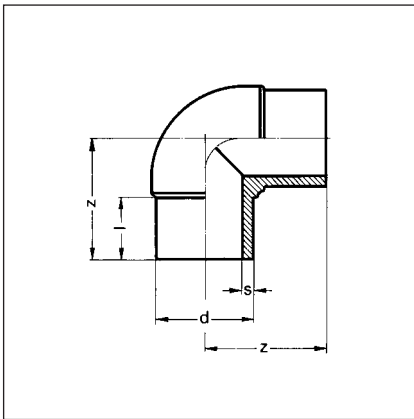


Winkel 90°
Elbow 90°
Coude à 90°

Bestell-Nr. 25.10.01.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.10.01.103 SDR 11

d	s		l	z	Stp
	SDR 17	SDR 11			
25		2,3	42	63	5
32		3,0	47	72	5
40		3,7	44	69	5
50		4,6	50	77	5
63	3,8	5,8	56	95	5
75	4,5	6,8	72	116	2
90	5,4	8,2	78	139	2
110	6,6	10,0	86	158	2
125	7,4	11,4	104	180	1
140	8,3	12,7	119	198	1
160	9,5	14,6	117	210	1
180	10,7	16,4	116	222	1
200	11,9	18,2	128	250	1
225	13,4	20,5	136	269	1
250	14,8	22,7	180	307	1
280	16,6	25,4	200	340	1
315	18,7	28,6	210	370	1

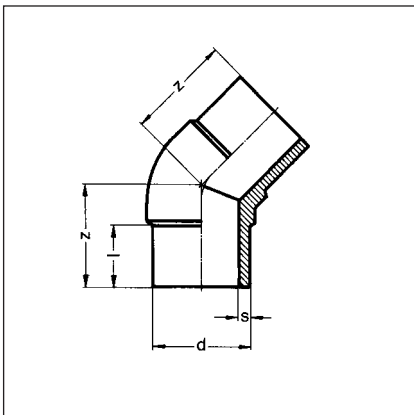


Winkel 45°
Elbow 45°
Coude à 45°

Bestell-Nr. 25.15.01.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.15.01.103 SDR 11

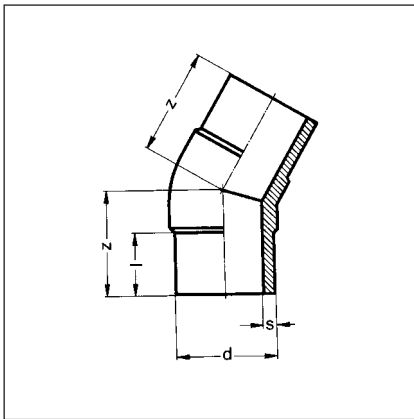
d	s		l	z	Stp
	SDR 17	SDR 11			
25		2,3	35	41	5
32		3,0	47	48	5
40		3,7	44	58	5
50		4,6	54	74	5
63	3,8	5,8	71	97	5
75	4,5	6,8	75	96	2
90	5,4	8,2	84	120	2
110	6,6	10,0	91	129	2
125	7,4	11,4	101	147	1
140	8,3	12,7	104	153	1
160	9,5	14,6	113	169	1
180	10,7	16,4	120	186	1
200	11,9	18,2	127	201	1
225	13,4	20,5	134	218	1
250	14,8	22,7	155	217	1
280	16,6	25,4	162	232	1
315	18,7	28,6	173	251	1





Winkel 30°
Elbow 30°
Coude à 30°

Bestell-Nr. 25.14.01.063 SDR 17
Bestell-Nr. 25.14.01.103 SDR 11

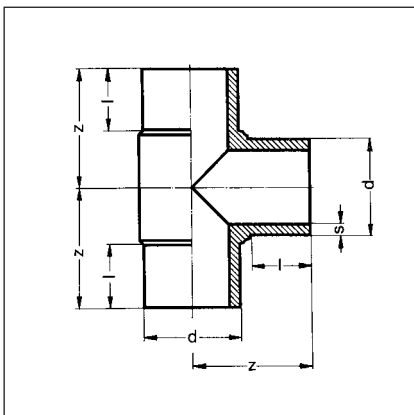


d	s		l	z	Stp
	SDR 17	SDR 11			
75	4,5	6,8	77	108	2
90	5,4	8,2	85	116	2
110	6,6	10,0	96	130	2
125	7,4	11,4	102	143	1
140	8,3	12,7	110	148	1
160	9,5	14,6	108	154	1
180	10,7	16,4	116	160	1
200	11,9	18,2	122	170	1
225	13,4	20,5	129	185	1



T-Stück 90°
Tee 90°
Té à 90°

Bestell-Nr. 25.20.01.063 SDR 17
Bestell-Nr. 25.20.01.103 SDR 11



d	s		l	z	Stp
	SDR 17	SDR 11			
25		2,3	41	62	5
32		3,0	51	75	5
40		3,7	55	82	5
50		4,6	51	83	5
63	3,8	5,8	70	114	5
75	4,5	6,8	73	120	2
90	5,4	8,2	86	153	2
110	6,6	10,0	95	168	2
125	7,4	11,4	100	179	1
140	8,3	12,7	105	193	1
160	9,5	14,6	124	225	1
180	10,7	16,4	119	233	1
200	11,9	18,2	127	251	1
225	13,4	20,5	138	272	1
250	14,8	22,7	148	314	1
280	16,6	25,4	160	346	1
315	18,7	28,6	170	380	1
355	21,1	32,2	165	410	1
400	23,7	36,3	195	458	1



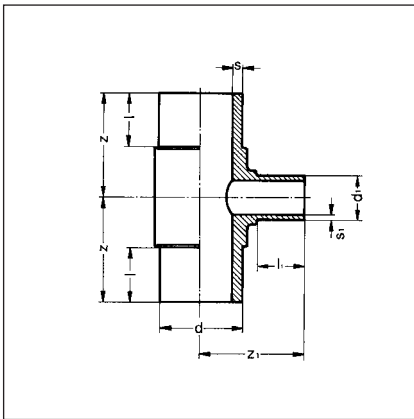
T-Stück 90° red.

Tee 90°

Té à 90°

Bestell-Nr. 25.20.01.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.20.01.103 SDR 11



d - d ₁	SDR 17				SDR 11			
	s	s _{1,red.}	s	s _{1,red.}	l	z	l ₁	z ₁
63 - 32			5,8	3,0	70	114	46	91
110 - 63	6,6	5,8*	10,0	5,8	88	158	62	135
110 - 90	6,6	5,4	10,0	8,2	91	160	78	151
125 - 63	7,4	5,8*	11,4	5,8	100	179	69	148
125 - 75	7,4	4,5	11,4	6,9	100	179	76	155
125 - 90	7,4	5,4	11,4	8,2	100	179	85	164
125 - 110	7,4	6,6	11,4	10,0	100	179	95	174
140 - 63	8,3	5,8*	12,8	5,8	105	193	77	160
140 - 75	8,3	4,5	12,8	6,9	105	193	78	173
140 - 90	8,3	5,4	12,8	8,2	105	194	87	182
140 - 110	8,3	6,6	12,8	10,0	105	194	95	188
160 - 63	9,5	5,8*	14,6	5,8	110	212	72	174
160 - 75	9,5	4,5	14,6	6,9	111	212	73	180
160 - 90	9,5	5,4	14,6	8,2	111	212	84	190
160 - 110	9,5	6,6	14,6	10,0	111	212	93	197
180 - 75	10,7	4,5	16,4	6,8	116	230	93	190
180 - 90	10,7	5,4	16,4	8,2	116	230	85	200
180 - 110	10,7	6,6	16,4	10,0	116	230	95	210
180 - 125	10,7	7,4	16,4	11,4	116	215	100	215
180 - 140	10,7	8,3	16,4	12,7	116	230	104	220
180 - 160	10,7	9,5	16,4	14,6	116	230	110	225
225 - 63	13,4	5,8*	20,5	5,8	130	270	69	241
225 - 75	13,4	4,5	20,5	6,9	130	270	76	248
225 - 90	13,4	5,4	20,5	8,2	130	270	85	257
225 - 110	13,4	6,6	20,5	10,0	120	261	92	271
225 - 125	13,4	7,4	20,5	11,4	120	261	93	266
225 - 140	13,4	8,3	20,5	12,7	130	270	104	276
225 - 160	13,4	9,5	20,5	14,6	120	261	109	252

* SDR 11



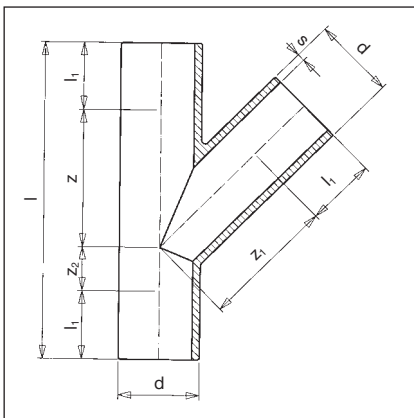
Abzweig 45°

Tee 45°
Té à 45°

Bestell-Nr. 25.25.01.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.25.01.103 SDR 11

d	s		z	z ¹	z ²
	SDR 17	SDR 11			
50		4,6	90	90	23
63	3,8	5,8	96	93	23
75	4,5	6,8	103	103	37
90	5,4	8,2	148	148	51
110	6,6	10,0	164	164	66
160	9,5	14,6	260	260	50
225	13,4	20,5	350	350	85



d	l	l ₁
50	223	55
63	245	63
75	290	75
90	370	85
110	400	85
160	540	115
225	705	135



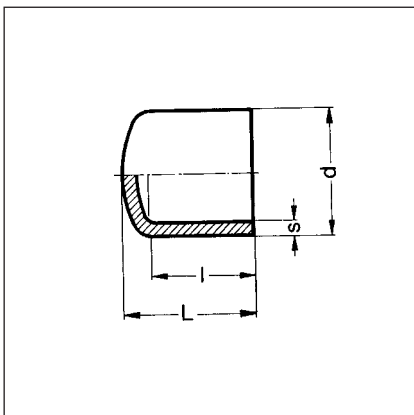
Kappe

Cap
Couchon femelle

Bestell-Nr. 25.96.01.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.96.01.103 SDR 11

d	s		L	l	Stp
	SDR 17	SDR 11			
25		2,3	52	46	10
32		3,0	57	48	10
40		3,7	68	56	10
50		4,6	74	58	10
63	3,8	5,8	79	66	5
75	4,5	6,8	79	67	1
90	5,4	8,2	93	73	2
110	6,6	10,0	105	80	2
125	7,4	11,4	124	95	1
140	8,3	12,7	140	110	1
160	9,5	14,6	152	121	1
180	10,7	16,4	169	134	1
200	11,9	18,2	184	140	1
225	13,4	20,5	200	160	1
250	14,8	22,7	230	152	1
280	16,6	25,4	257	162	1
315	18,7	28,6	262	167	1
355	21,1	32,2	292		1
400	23,7	36,3	310		1



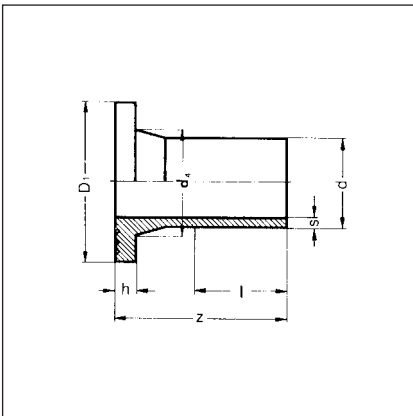


Vorschweißbund, gerillt, für Flachdichtring
 Flanges adaptor
 Collet à souder

Auswahlübersicht siehe Seite 43

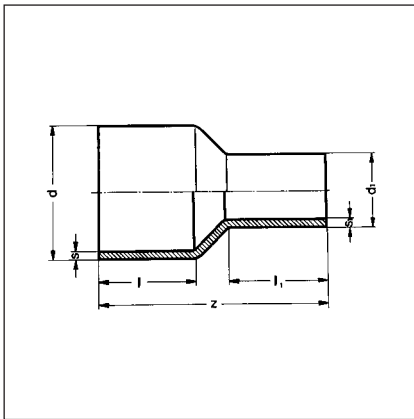
Bestell-Nr. 25.80.01.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.80.01.103 SDR 11



d	s		h		Stp
	SDR 17	SDR 11	SDR 17	SDR 11	
25		2,3		9	5
32		3,0		10,5	5
40		3,7		11,6	5
50		4,6		12	5
63	3,8	5,8	14	14,5	2
75	4,5	6,8	18	16,5	2
90	5,4	8,2	18	17,5	2
110	6,6	10,0	18	18,5	2
125	7,4	11,4	18	26	2
140	8,3	12,7	18	25	1
160	9,5	14,6	18	25	1
180	10,7	16,4	20	31	1
200	11,9	18,2	24	32	1
225	13,4	20,5	24	32,5	1
250	14,8	22,7	25	35	1
280	16,6	25,4	25	35	1
315	18,7	28,6	25	35	1
355	21,1	32,2	30	40	1
400	23,7	36,3	33	45	1

d	D ₁	d ₄	z	l
25	58	33	90	51
32	68	40	95	57
40	78	50	100	55
50	88	61	110	63
63	102	75	120	66
75	122	89	130	78
90	138	105	145	84
110	158	125	155	100
125	158	132	170	108
140	188	155	175	109
160	212	175	185	110
180	212	180	195	115
200	268	232	205	127
225	268	235	215	137
250	320	285	235	146
280	320	291	245	156
315	370	335	260	165
355	430	373	280	172
400	482	427	310	192



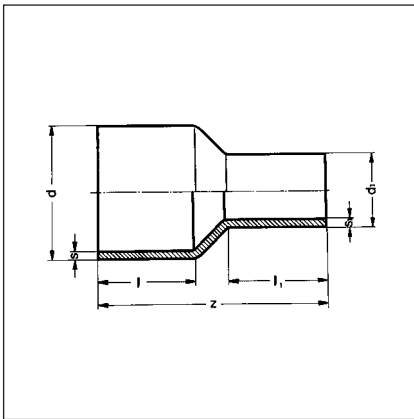
Reduktion lang

Reducing bush
Réduction double

Bestell-Nr. 25.91.03.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.91.03.103 SDR 11

d - d ₁	SDR 17		SDR 11	
	s	s ₁	s	s ₁
32 - 25			3,0	2,3
40 - 20			3,7	1,9
40 - 25			3,7	2,3
40 - 32			3,7	2,9
50 - 25			4,6	2,3
50 - 32			4,6	2,9
50 - 40			4,6	3,7
63 - 32			5,8	2,9
63 - 40			5,8	3,7
63 - 50			5,8	4,6
75 - 50			6,8	4,6
75 - 63	4,5	3,8	6,8	5,8
90 - 50	5,4	3,0	8,2	4,6
90 - 63	5,4	3,8	8,2	5,8
90 - 75	5,4	4,5	8,2	6,8
110 - 63	6,6	3,8	10,0	5,8
110 - 75	6,6	4,5	10,0	6,8
110 - 90	6,6	5,4	10,0	8,2
125 - 63	7,4	3,8	11,4	5,8
125 - 75	7,4	4,5	11,4	6,8
125 - 90	7,4	5,4	11,4	8,2
125 - 110	7,4	6,6	11,4	10,0
140 - 75	8,3	4,5	12,7	6,8
140 - 90	8,3	5,4	12,7	8,2
140 - 110	8,3	6,6	12,7	10,0
140 - 125	8,3	7,4	12,7	11,4
160 - 90	9,5	5,4	14,6	8,2
160 - 110	9,5	6,6	14,6	10,0
160 - 125	9,5	7,4	14,6	11,4
160 - 140	9,5	8,3	14,6	12,7
180 - 125	10,7	7,4	16,4	11,4
180 - 160	10,7	9,5	16,4	14,6
200 - 125	11,9	7,4	18,2	11,4
200 - 160	11,9	9,5	18,2	14,6
225 - 110	13,4	6,6	20,5	10,0
225 - 160	13,4	9,5	20,5	14,6
225 - 180	13,4	10,7	20,5	16,4
250 - 160	14,8	9,5	22,7	14,6
250 - 180	14,8	10,7	22,7	16,4
250 - 200	14,8	11,9	22,7	18,2
250 - 225	14,8	13,4	22,7	20,5
280 - 180	16,6	10,7	25,4	16,4
280 - 200	16,6	11,9	25,4	18,2
280 - 225	16,6	13,4	25,4	20,5
280 - 250	16,6	14,8	25,4	22,7
315 - 225	18,7	13,4	28,6	20,5
315 - 250	18,7	14,8	28,6	22,7
315 - 280	18,7	16,6	28,6	25,4
355 - 250	21,1	14,8	32,2	22,7
355 - 280	21,1	16,6	32,2	25,4
355 - 315	21,1	18,7	32,2	28,6
400 - 280	23,7	16,6	36,3	25,4
400 - 315	23,7	18,7	36,3	28,6
400 - 355	23,7	21,1	36,3	32,2



Reduktion lang

Reducing bush
Réduction double

Bestell-Nr. 25.91.03.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.91.03.103 SDR 11

d - d ₁	z	l	l ₁	Stp
32 - 25	89	44	37	10
40 - 20	94	45	36	10
40 - 25	96	47	35	10
40 - 32	93	50	39	10
50 - 25	136	62	48	10
50 - 32	134	61	50	10
50 - 40	134	61	56	10
63 - 32	150	69	50	10
63 - 40	152	69	55	10
63 - 50	151	69	60	10
75 - 50	140	63	47	5
75 - 63	140	62	44	5
90 - 50	142	64	49	5
90 - 63	144	69	55	5
90 - 75	176	79	71	5
110 - 63	210	95	69	5
110 - 75	210	95	76	5
110 - 90	210	95	85	5
125 - 63	225	100	69	1
125 - 75	225	100	76	1
125 - 90	225	100	79	1
125 - 110	225	100	85	1
140 - 75	245	102	76	1
140 - 90	245	104	88	1
140 - 110	245	104	94	1
140 - 125	245	104	100	1
160 - 90	255	110	87	1
160 - 110	255	110	93	1
160 - 125	260	113	95	1
160 - 140	266	113	107	1
180 - 125	278	116	103	1
180 - 160	277	115	114	1
200 - 125	283	123	103	1
200 - 160	303	142	117	1
225 - 110	312	130	94	1
225 - 160	312	130	109	1
225 - 180	310	130	111	1
250 - 160	339	138	111	1
250 - 180	338	137	123	1
250 - 200	337	137	127	1
250 - 225	337	137	137	1
280 - 180	350	146	119	1
280 - 200	350	146	124	1
280 - 225	350	146	129	1
280 - 250	350	146	134	1
315 - 225	380	157	133	1
315 - 250	380	157	138	1
315 - 280	380	157	148	1
355 - 250	415	172	143	1
355 - 280	415	172	148	1
355 - 315	415	172	158	1
400 - 280	450	187	153	1
400 - 315	450	187	158	1
400 - 355	450	187	168	1

**Fittings aus PE 100, kurze Ausführung
mit glatten Enden für die Hezelement-Stumpfschweißung**

PE 100 fittings with smooth ends
short type for butt-welding with heating elements

Raccords en PE 100
à souder bout à bout; type court

Bogen 90°
25.00.00.061/101 PE 100



Seite 29

Winkel 90°
25.10.01.061/101 PE 100



Seite 29

Winkel 45°
25.15.01.061/101 PE 100



Seite 30

T-Stück 90°
25.20.01.061/101 PE 100



Seite 30

T-Stück 90° red.
25.20.01.061/101 PE 100



Seite 31

V-Bund
25.80.01.061/101 PE 100



Seite 32

Reduktion
25.91.03.061/101 PE 100



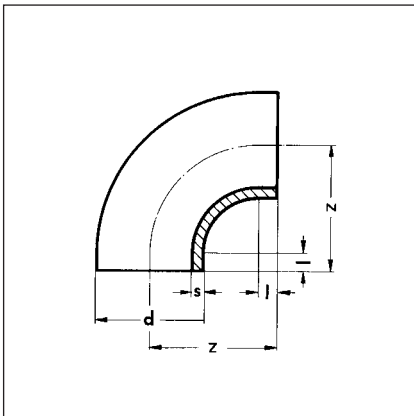
Seite 33/34/35



Bogen 90°
Bend 90°
Courbe à 90°

Bestell-Nr. 25.00.00.061 SDR 17 PE 100

Bestell-Nr. 25.00.00.101 SDR 11 PE 100



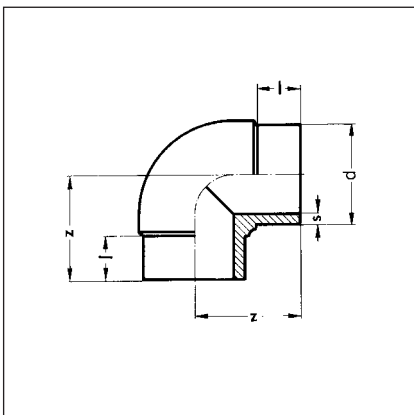
d	s		l	z	Stp
	SDR 17	SDR 11			
25		2,3	5	32	10
32		3,0	6	37	10
40		3,7	8	44	10
50	3,0	4,6	10	51	5
63	3,8	5,8	12	66	5
75	4,5	6,8	14	87	2
90	5,4	8,2	15	100	2
110	6,6	10,0	15	118	2
125	7,4	11,4	15	138	1
140	8,3	12,7	20	155	1
160	9,5	14,6	25	178	1
180	10,7	16,4	25	195	1
200	11,9	18,2	20	210	1
225	13,4	20,5	25	236	1
250	14,8	22,7	30	279	1
280	16,6	25,4	40	316	1
315	18,7	28,6	40	352	1



Winkel 90°
Elbow 90°
Coude à 90°

Bestell-Nr. 25.10.01.061 SDR 17 PE 100

Bestell-Nr. 25.10.01.101 SDR 11 PE 100

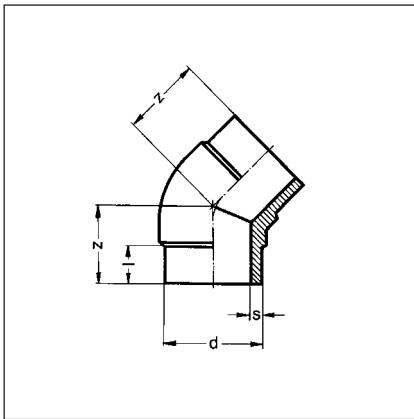


d	s		l min.	z	Stp
	SDR 17	SDR 11			
25		2,3	13	37	5
32		3,0	14	39	5
40		3,7	16	46	5
50		4,6	22	51	5
63		5,8	27	68	5
75	4,5	6,8	27	72	2
90	5,4	8,2	32	95	2
110	6,6	10,0	40	107	2
125	7,4	11,4	50	128	1
140	8,3	12,7	56	136	1
160	9,5	14,6	63	159	1
180	10,7	16,4	63	179	1
200	11,9	18,2	70	198	1
225	13,4	20,5	79	219	1



Winkel 45°
Elbow 45°
Coude à 45°

Bestell-Nr. 25.15.01.061 SDR 17 PE 100
Bestell-Nr. 25.15.01.101 SDR 11 PE 100

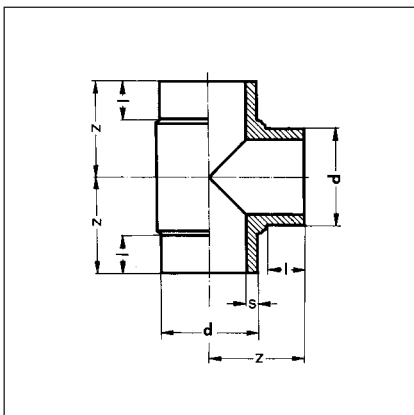


d	s		l min.	z	Stp
	SDR 17	SDR 11			
25		2,3	16	25	5
32		3,0	16	32	5
40		3,7	16	40	5
50		4,6	16	40	5
63		5,8	21	48	5
75	4,5	6,9	25	68	2
90	5,4	8,2	30	68	2
110	6,6	10,0	38	83	2
140	8,3	12,7	49	105	1
160	9,5	14,6	56	120	1
180	10,7	16,4	63	135	1
200	11,9	18,2	70	150	1
225	13,4	20,5	79	169	1



T-Stück 90°
Tee 90° / Té à 90°

Bestell-Nr. 25.20.01.061 SDR 17 PE 100
Bestell-Nr. 25.20.01.101 SDR 11 PE 100



d	s		l min.	z	Stp
	SDR 17	SDR 11			
25		2,3	21	42	5
32		3,0	17	40	5
40		3,7	19	45	5
50	3,0	4,6	27	60	5
63	3,8	5,8	25	70	5
75	4,5	6,8	25	75	2
90	5,4	8,2	30	100	2
110	6,6	10,0	40	115	2
125	7,4	11,4	50	130	1
140	8,3	12,7	50	142	1
160	9,5	14,6	60	162	1
180	10,7	16,4	60	177	1
200	11,9	18,2	65	195	1
225	13,4	20,5	85	225	1
250	14,8	22,8	118	270	1
280	16,6	25,5	131	310	1
315	18,7	28,6	143	348	1



T-Stück 90° red.

Tee 90°

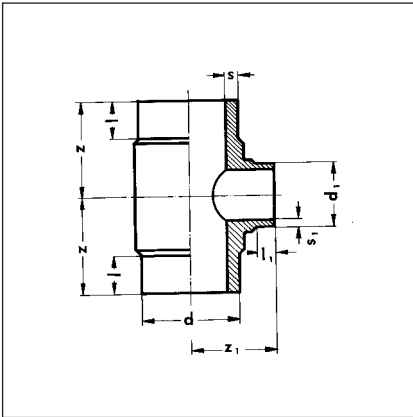
Té à 90°

Bestell-Nr. 25.20.01.061 SDR 17 PE 100

Bestell-Nr. 25.20.01.101 SDR 11 PE 100

d - d ₁ - d	SDR 17		SDR 11		l min.
	s	s ₁ red.	s	s ₁ red.	
110 - 63 - 110	6,6	5,8*	10,0	5,8	48
110 - 90 - 110	6,6	5,4	10,0	8,2	48
160 - 110 - 160	9,5	6,6	14,6	10,0	56
225 - 110 - 225	13,4	6,6	20,5	10,0	89
225 - 125 - 225	13,4	7,4	20,5	11,4	79
225 - 160 - 225	13,4	9,5	20,5	14,6	89

* SDR 11



d - d ₁ - d	z	l ₁		Stp
		min.	z ₁	
110 - 63 - 110	120	32	105	1
110 - 90 - 110	120	38	115	1
160 - 110 - 160	160	38	145	1
225 - 110 - 225	220	88	264	1
225 - 125 - 225	195	32	205	1
225 - 160 - 225	235	60	200	1



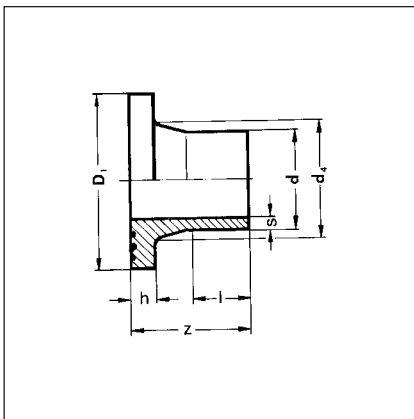
**Vorschweißbund gerillt
für Flachdichtring**

Flanges adaptor
Collet à souder

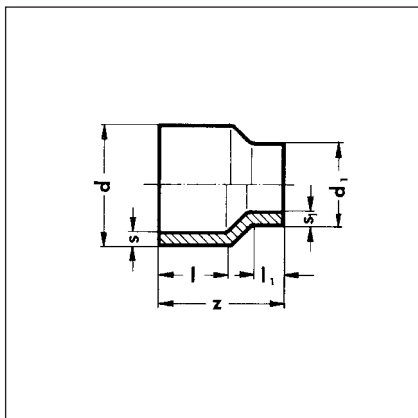
Auswahlübersicht siehe Seite 43

Bestell-Nr. 25.80.01.061 SDR 17 PE 100

Bestell-Nr. 25.80.01.101 SDR 11 PE 100



d	s		D ₁	d ₄	h	z min Stp			
	SDR 17	SDR 11							
25		2,3	58	33	9	35	18	5	
32		3,0	68	40	10	35	18	5	
40		3,7	78	50	11	40	18	5	
50	2,9	4,6	88	61	12	60	18	5	
63	3,8	5,8	102	75	14	75	18	2	
75	4,5	6,8	122	89	16	80	28	2	
90	5,4	8,2	138	105	17	90	29	2	
110	6,6	10,0	158	125	18	100	41	2	
125	7,4	11,4	158	132	18	25	110	48	1
140	8,3	12,7	188	155	18	25	120	54	1
160	9,5	14,6	212	175	18	25	130	55	1
180	10,7	16,4	212	180	20	30	140	60	1
200	11,9	18,2	268	232	24	32	145	67	1
225	13,4	20,5	268	235	24	32	150	72	1
250	14,8	22,7	320	285	25	35	160	77	1
280	16,6	25,4	320	291	25	35	170	81	1
315	18,7	28,6	370	335	25	35	190	95	1
355	21,1	32,2	430	373	30	40	205	30	1
400	23,7	36,3	482	427	33	46	220	42	1
450	26,7	40,9	585	514	46	60	120	14	1
500	29,7	45,4	585	530	46	60	120	24	1
560	33,2	50,8	685	615	50	60	120	10	1
630	37,4	57,2	685	642	50	60	120	30	1



Reduktion

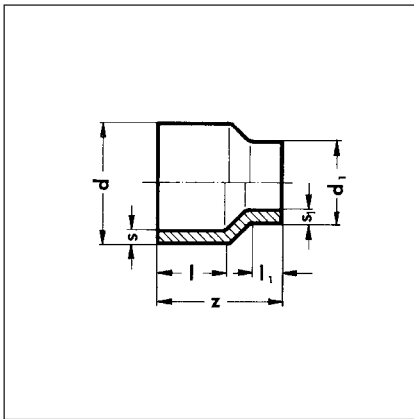
Reducing bush
Réduction double

Bestell-Nr. 25.91.03.061 SDR 17 PE 100

Bestell-Nr. 25.91.03.101 SDR 11 PE 100

d - d ₁	SDR 17		SDR 11	
	s	s ₁	s	s ₁
32 - 25			3,0	2,3
40 - 25			3,7	2,3
40 - 32			3,7	3,0
50 - 25			4,6	2,3
50 - 32			4,6	3,0
50 - 40	3,0	2,4	4,6	3,7
63 - 32	3,8	1,9	5,8	3,0
63 - 40	3,8	2,4	5,8	3,7
63 - 50	3,8	3,0	5,8	4,6
75 - 40	4,5	2,4	6,9	3,7
75 - 50	4,5	3,0	6,9	4,6
75 - 63	4,5	3,8	6,9	5,8
90 - 50	5,4	4,6*	8,2	4,6
90 - 63	5,4	5,8*	8,2	5,8
90 - 75	5,4	4,5	8,2	6,9
110 - 50	6,6	3,0	10,0	4,6
110 - 63	6,6	5,8*	10,0	5,8
110 - 75	6,6	4,5	10,0	6,9
110 - 90	6,6	5,4	10,0	8,2
125 - 63	7,4	3,8	11,4	5,8
125 - 75	7,4	4,5	11,4	6,9
125 - 90	7,4	5,4	11,4	8,2
125 - 110	7,4	6,6	11,4	10,0
140 - 75	8,3	4,5	12,7	6,9
140 - 90	8,3	5,4	12,7	8,2
140 - 110	8,3	6,6	12,7	10,0
140 - 125	8,3	7,4	12,7	11,4
160 - 90	9,5	5,4	14,6	8,2
160 - 110	9,5	6,6	14,6	10,0
160 - 125	9,5	7,4	14,6	11,4
160 - 140	9,5	8,3	14,6	12,7
180 - 90	10,7	5,4	16,4	8,2
180 - 110	10,7	6,6	16,4	10,0
180 - 125	10,7	7,4	16,4	11,4
180 - 140	10,7	8,3	16,4	12,7
180 - 160	10,7	9,5	16,4	14,6
200 - 125	11,9	7,4	18,2	11,4
200 - 140	11,9	8,3	18,2	12,7
200 - 160	11,9	9,5	18,2	14,6
200 - 180	11,9	10,7	18,2	16,4
225 - 110	13,4	6,6	20,5	10,0
225 - 140	13,4	8,3	20,5	12,7
225 - 160	13,4	9,5	20,5	14,8
225 - 180	13,4	10,7	20,5	16,4
225 - 200	13,4	11,9	20,5	18,2

* SDR 11


Reduktion

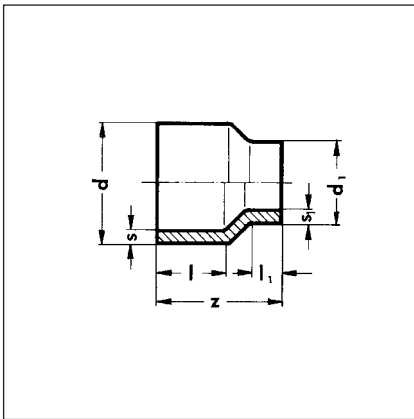
Reducing bush

Réduction double

Bestell-Nr. 25.91.03.061 SDR 17 PE 100
Bestell-Nr. 25.91.03.101 SDR 11 PE 100

d - d ₁	SDR 17		SDR 11	
	s	s ₁	s	s ₁
250 - 160	14,8	9,5	22,8	14,6
250 - 180	14,8	10,7	22,8	16,4
250 - 200	14,8	11,9	22,8	18,2
250 - 225	14,8	13,4	22,8	20,5
280 - 200	16,6	11,9	25,4	18,2
280 - 225	16,6	13,4	25,4	20,5
280 - 250	16,6	14,8	25,4	22,7
315 - 200	18,7	11,9	28,6	18,2
315 - 225	18,7	13,4	28,6	20,5
315 - 250	18,7	14,8	28,6	22,7
315 - 280	18,7	16,6	28,6	25,5
355 - 225	21,1	13,4	32,2	20,5
355 - 250	21,1	14,8	32,2	22,7
355 - 280	21,1	16,6	32,2	25,4
355 - 315	21,1	18,7	32,2	28,6
400 - 280	23,7	16,6	36,3	25,4
400 - 315	23,7	18,7	36,3	28,6
400 - 355	23,7	21,1	36,3	32,2
450 - 400	26,7	23,7	41,0	36,4
500 - 450	29,7	26,7	45,5	41,0
560 - 500	33,2	29,7	51,0	45,5
630 - 500	37,4	29,7	57,3	45,5
630 - 560	37,4	33,2	57,3	51,0

d - d ₁	z	l	l ₁	Stp
32 - 25	38	16	14	10
40 - 25	47	19	14	10
40 - 32	39	19	15	10
50 - 25	53	19	17	10
50 - 32	44	18	14	10
50 - 40	46	20	19	10
63 - 32	63	23	22	10
63 - 40	58	24	18	10
63 - 50	54	25	20	10
75 - 40	70	29	22	5
75 - 50	71	28	23	5
75 - 63	70	29	31	5
90 - 50	73	26	22	5
90 - 63	71	29	24	5
90 - 75	80	33	33	5
110 - 50	90	33	29	5
110 - 63	91	42	23	5
110 - 75	90	34	35	5
110 - 90	88	40	28	5



Reduktion

Reducing bush / Réduction double

Bestell-Nr. 25.91.03.061 SDR 17 PE 100

Bestell-Nr. 25.91.03.101 SDR 11 PE 100

d - d ₁	z	l	l ₁	Stp
125 - 63	100	40	34	1
125 - 75	103	48	31	1
125 - 90	100	38	30	1
125 - 110	100	40	48	1
140 - 75	110	49	37	1
140 - 90	126	45	28	1
140 - 110	126	45	34	1
140 - 125	128	45	42	1
160 - 90	120	53	37	1
160 - 110	125	50	39	1
160 - 125	120	54	45	1
160 - 140	98	44	43	1
180 - 90	130	59	37	1
180 - 110	130	60	40	1
180 - 125	152	62	42	1
180 - 140	130	59	46	1
180 - 160	131	60	55	1
200 - 125	160	60	45	1
200 - 140	140	60	48	1
200 - 160	140	60	54	1
200 - 180	140	60	61	1
225 - 110	190	68	37	1
225 - 140	160	65	57	1
225 - 160	190	65	50	1
225 - 180	190	65	55	1
225 - 200	160	71	71	1
250 - 160	210	70	50	1
250 - 180	200	70	55	1
250 - 200	200	70	60	1
250 - 225	200	70	65	1
280 - 200	220	80	60	1
280 - 225	220	80	65	1
280 - 250	220	80	70	1
315 - 200	230	95	85	1
315 - 225	245	90	65	1
315 - 250	245	90	70	1
315 - 280	245	90	80	1
355 - 225	140	57	40	1
355 - 250	265	95	70	1
355 - 280	270	95	80	1
355 - 315	270	95	90	1
400 - 280	295	105	80	1
400 - 315	300	105	90	1
400 - 355	295	105	95	1
450 - 400	120	60	40	1
500 - 450	120	60	40	1
560 - 500	130	67	40	1
630 - 500	150	67	40	1
630 - 560	130	64	40	1

Verschraubungen für PE

Unions for PE 80

Manchons pour PE 80

Rohrverschraubung
25.51.01.103



Seite 38

Rohrverschraubung
25.54.02.103



Seite 40

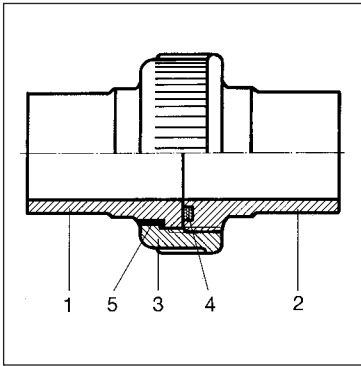
Rohrverschraubung
25.54.07.103



Seite 41

Aufgliederung der Verschraubungen

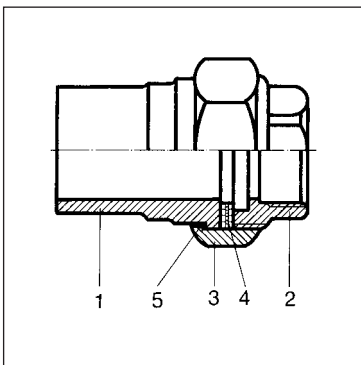
Composition of unions • Composition des unions



Rohrverschraubung PE

Runddichtring

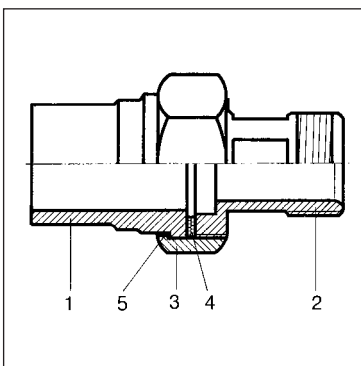
- 1 Einlegeteil aus PE
- 2 Einschraubteil aus PE
- 3 Überwurfmutter aus PVC
- 4 Runddichtring aus EPDM
- 4 Runddichtring aus Viton A
- 5 Druckring aus PVC-U



Rohrverschraubung PE/V2A

Anschluß für Metallgewinde

- 1 Einlegeteil aus PE
- 2 Einschraubteil aus V2A
- 3 Überwurfmutter aus V2A
- 4 Flachdichtring aus EPDM
- 5 Druckring aus PVC-U



Rohrverschraubung PE/V2A

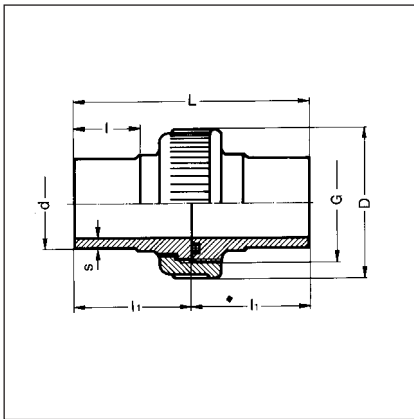
Anschluß für Metallgewinde

- 1 Einlegeteil aus PE
- 2 Einschraubteil aus V2A
- 3 Überwurfmutter aus V2A
- 4 Flachdichtring aus EPDM
- 5 Druckring aus PVC-U



Rohrverschraubungen PE, Runddichtring

Union PE
Union PE



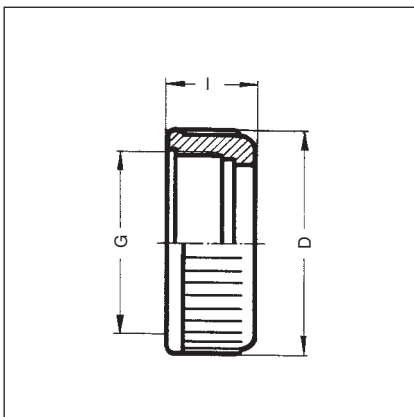
Bestell-Nr. 25.51.01.103 SDR 11

d	s	G	L	l	l ₁	D	Stp
25	2,3	1 ¹ / ₄	112	36	56	53	5
32	3,0	1 ¹ / ₂	130	42	65	60	5
40	3,7	2	142	45	71	74	5
50	4,6	2 ¹ / ₄	162	52	81	83	5
63	5,8	2 ³ / ₄	178	57	89	103	5



Überwurfmutter

Union nut
Ecrou

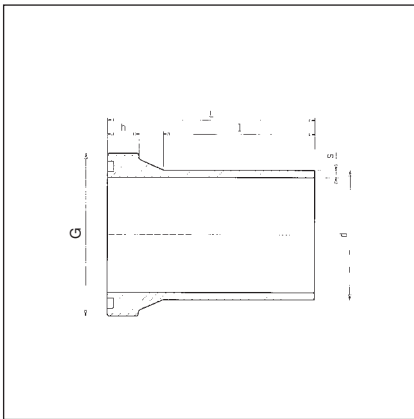


Bestell-Nr. 621.69.00

d	G	D	l	Stp	bar
25	1 ¹ / ₄	51	25	50	10
32	1 ¹ / ₂	58	27	50	10
40	2	72	30	10	10
50	2 ¹ / ₄	80	34	10	10
63	2 ³ / ₄	100	38	5	10



Einschraubteil PE
Union bush
Pièce filetée

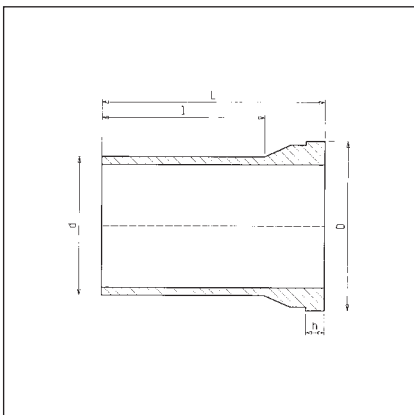


Bestell-Nr. 25.64.103 SDR 11

d	s	G	L	l	h
25	2,3	1 ¹ / ₄	56	36	13
32	3,0	1 ¹ / ₂	65	42	14
40	3,7	2	71	45	16
50	4,6	2 ¹ / ₄	81	52	18
63	5,8	2 ³ / ₄	89	57	20



Einlegteil PE
Union end
Pièce folle

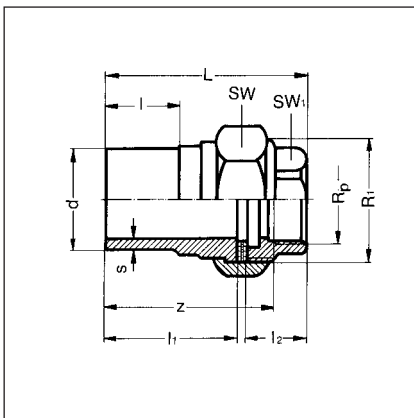


Bestell-Nr. 25.60.103 SDR 11

d	s	D	L	l	h
25	2,3	39	56	36	6
32	3,0	44	65	42	6
40	3,7	56	71	45	7
50	4,6	62	81	52	7
63	5,8	78	89	57	8



Rohrverschraubung PE/V2A
Flachdichtring, Anschluß für Metallgewinde
Union PE/stainless steel
Union PE/acier inoxydable

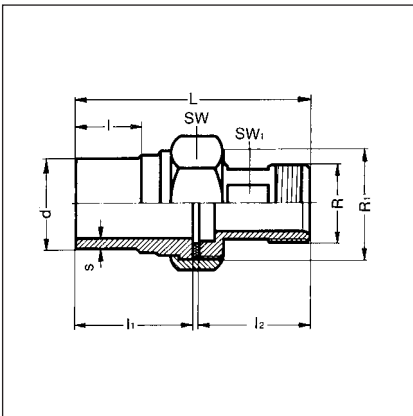


Bestell-Nr. 25.54.02.103 SDR 11

d - Rp	s	G	L	l	l ₁	l ₂	z	Stp
25 - 3/4	2,3	1 1/4	82	36	56	23	67	1
32 - 1	3,0	1 1/2	94	42	65	26	77	1
40 - 1 1/4	3,7	2	102	45	71	28	83	1
50 - 1 1/2	4,6	2 1/4	113	52	81	29	94	1
63 - 2	5,8	2 3/4	126	57	89	34	102	1
75 - 2 1/2	6,9	3 1/2	179	71	130	46	152	1
90 - 3	8,2	4	205	76	150	52	175	1
90 - 4	8,2	5	219	76	164	60	180	1
110 - 4	10,0	5	233	88	170	60	197	1



Rohrverschraubung PE/V2A
Flachdichtring, Anschluß für Metallgewinde
Union PE/stainless steel
Union PE/acier inoxydable



Bestell-Nr. 25.54.07.103 SDR 11

d - R	s	G	L	l	l ₁	l ₂	Stp
25 - 3/4	2,3	1 1/4	109	36	56	50	1
32 - 1	3,0	1 1/2	122	42	65	54	1
40 - 1 1/4	3,7	2	128	45	71	54	1
50 - 1 1/2	4,6	2 1/4	146	52	81	62	1
63 - 2	5,8	2 3/4	161	57	89	69	1
75 - 2 1/2	6,9	3 1/2	152	71	130	78	1
90 - 3	8,2	4	240	76	150	87	1
90 - 4	8,2	5	257	76	164	100	1
110 - 4	10,0	5	273	88	170	100	1

Zubehör

Accessories

Accessoires

Flansch aus PP mit Stahleinlage
620.73.00



Seite 44

Sonderflanschverbindung
25.75.01.063/103



Seite 45

Flachdichtring für Vorschweißbund
670.406.01 671.406.01
670.410.01 671.410.01



Seite 44

Flachdichtring für Rohrverschraubung
648.40.00



Seite 45

Runddichtring für Rohrverschraubung
648.41.00
649.41.00



Seite 46

Rohrschelle
65.00.114
65.00.115

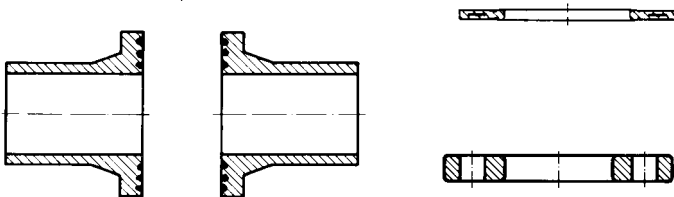


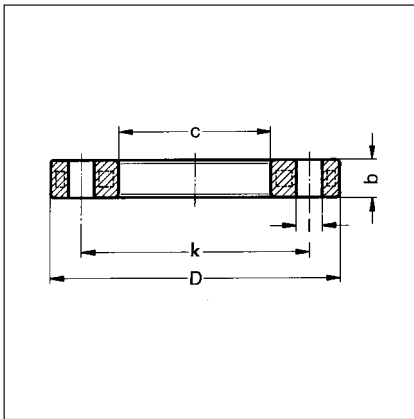
Seite 46

Auswahlübersicht für Flanschverbindungen mit Vorschweißbund, Flansch und Dichtung

Summary of available flange couplings with flange adaptor, flange and gasket

Schéma des raccordements par collet à souder, bride et joint

Flanschverbindung mit Flachdichtring Flange connection with flat gasket Bride avec joint plat			
<p>Vorschweißbund gerillt Nr. 22.80.01.063/103 Nr. 25.80.01.063/103 Nr. 25.80.01.061/101</p>	<p>Vorschweißbund gerillt Nr. 22.80.01.063/103 Nr. 25.80.01.063/103 Nr. 25.80.01.061/101</p>	 <p>Flachdichtring mit Stahleinlage Nr. 670.406.01 Nr. 670.410.01 Nr. 671.406.01 Nr. 671.410.01</p> <p>Flansch Nr. 620.71.00 Nr. 620.73.00</p>	



Flansch aus PP mit Stahleinlage, nach DIN 16962/16963 Teil 4 für Vorschweißbunde;

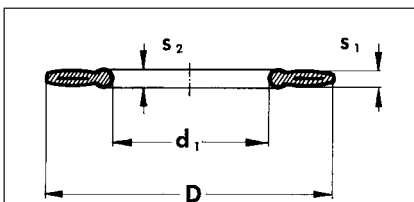
bis DN 150 = PN 10 / PN 16, ab DN 200 = PN 10 gebohrt

Backing flanges PP/St for flange adaptor

Brides libres PP/St pour collets à souder

Bestell-Nr. 620.73.00

d	DN	D	k	b	c	l	AL	Stp
25	20	105	75	14	34	14	4	2
32	25	115	85	14	42	14	4	2
40	32	140	100	16	51	18	4	2
50	40	150	110	18	62	18	4	2
63	50	165	125	18	78	18	4	2
75	65	185	145	18	92	18	4	2
90	80	200	160	18	108	18	8	2
110	100	220	180	18	128	18	8	2
125	100	220	180	18	135	18	8	2
140	125	250	210	24	158	18	8	2
160	150	285	240	24	178	22	8	2
180	150	285	240	24	188	22	8	2
200	200	340	295	24	235	22	8	1
225	200	340	295	24	238	22	8	1
250	250	406	350	31	288	22	12	1
280	250	406	350	34	294	22	12	1
315	300	460	400	34	338	22	12	1
355	350	520	460	39	376	22	16	1
400	400	580	515	43	430	26	16	1



NBR = Perbunan N für Gas zugel. nach DVGW-DIN 3535/Teil 3
EPDM = Kautschuk (Butyl o. Athylen) für Trinkwasser nach DVGW-DIN 1988 mit KTW-Empfehlung und mikrobiologischer Zulassung entspr. DVGW-Arbeitsblatt W 270.

Flachdichtring mit Stahlleinlage für Vorschweißbund

Flat gasket
Joint plat

Bestell-Nr. 670.406.01 für SDR 17 EPDM

Bestell-Nr. 670.410.01 für SDR 11 EPDM

Bestell-Nr. 671.406.01 für SDR 17 NBR

Bestell-Nr. 671.410.01 für SDR 11 NBR

d	D	d ₁		s ₁	s ₂	Stp
		SDR 17	SDR 11			
25	61		22	3	4	1
32	71		28	3	4	1
40	82		34	3	4	1
50	92		42	3	4	1
63	107		53	4	5	1
75	127	69	63	4	5	1
90	142	84	76	4	5	1
110	162	100	93	5	6	1
125	162	114	105	5	6	1
140	192	127	117	5	6	1
160	218	146	135	6	8	1
180	218	164	151	6	8	1
200	273	181	168	6	8	1
225	273	203	188	6	8	1
250	328	226	208	6	8	1
280	328	252	233	6	8	1
315	378	283	262	6	8	1
355	435	319	294	6	8	1
400	489	359	331	6	8	1
450	594	403	372	7	10	1
500	594	447	413	7	10	1
560	695	494	451	7	10	1
630	695	555	507	7	10	1

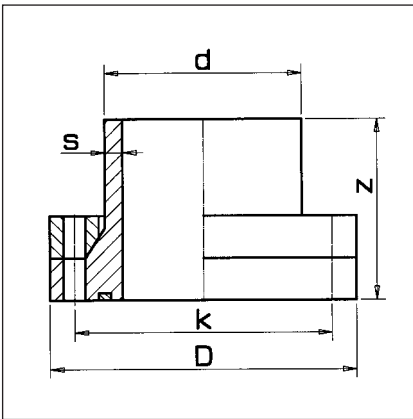


Sonderflanschverbindung
Flanschanschlussmaße nach DIN 2501 PN 10, PN 16 auf Anfrage
Special flange connections / Brides à raccordements spéciaux

Bestell-Nr. 25.75.01.063 SDR 17

Bestell-Nr. 25.75.01.103 SDR 11

d	DN	s		D	z	K	Stp
		SDR 17	SDR 11				
160	125	9,5	14,6	250	300	210	1
180	125	10,7	16,4	250	300	210	1
200	150	11,9	18,2	285	300	240	1
250	200	14,8	22,8	340	300	295	1
315	250	18,7	28,7	395	300	350	1
355	300	21,1	32,3	445	300	400	1
400	350	23,7	36,4	505	400	460	1
450	400	26,7	41,1	565	400	515	1
560	500	33,2	51,0	670	400	620	1

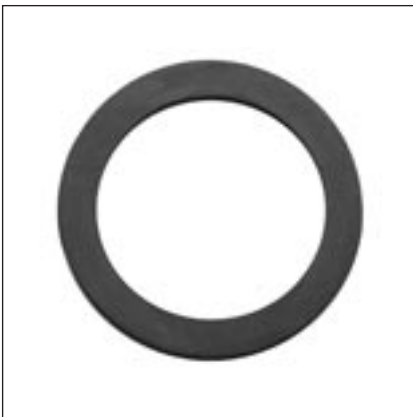


Anmerkung: mit O-Ring EPDM und verzinktem Stahlflansch
Remark: with O-Ring EPDM and galvanized steel flange
Remarque: avec EPDM joint orique et bride en acier zingue

Ausführung: lange Form für Heizelement-Stumpfschweißung und Heizwendel-Schweißung

Execution: for butt welding with heating elements or by electric fusion

Exécution: à souder bout à bout on par électrosoudage



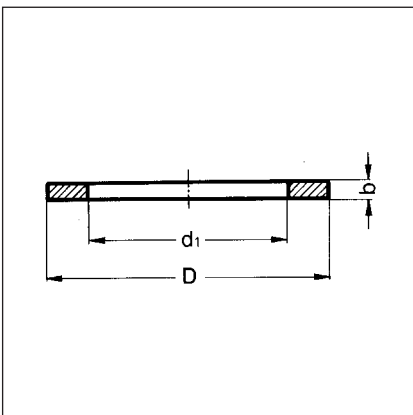
Flachdichtung für Rohrverschraubungen

Flat gasket

Joint plat

25.54.02.103

25.54.07.103



Bestell-Nr. 648.40.00 EPDM

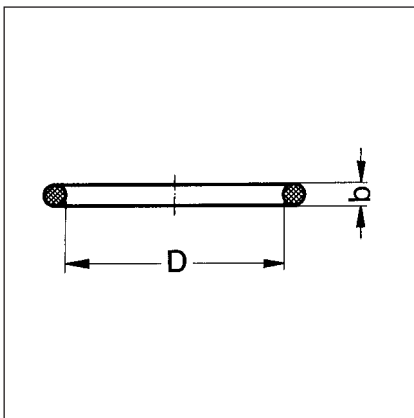
d	DN	D	d ₁	b	Stp
25 - 3/4	20	39	26	3	10
32 - 1	25	44	32	3	10
40 - 1 1/4	32	55	42	3	10
50 - 1 1/2	40	62	46	3	10
63 - 2	50	78	60	3	10



Runddichtring für Rohrverschraubungen

O-Ring gasket
Joint torique

25.51.01.103



Bestell-Nr. 648.41.00 EPDM

Bestell-Nr. 649.41.00 FPM

d	DN	D	b	Stp
25	20	28,2	3,53	10
32	25	33,0	3,53	10
40	32	40,7	5,33	10
50	40	47,1	5,33	10
63	50	59,8	5,33	10
75	65	81,9	5,33	10
90	80	101,0	5,33	10
110	100	120,0	6,99	10

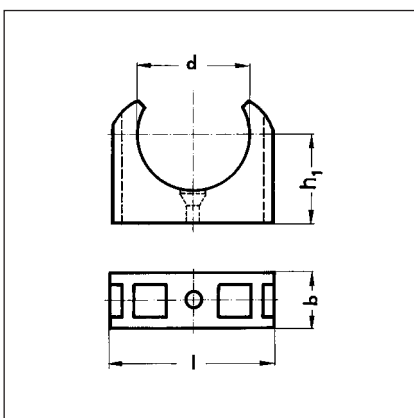


Rohrschelle ohne Bügel

Pipe bracket
Collier pour tube

Bestell-Nr. 65.00.114

d	DN	l	h ₁	b	Stp
16	10	32	24	16	10
20	15	32	25	16	10
25	20	41	26	17	10
32	25	49	30	16	10



Rohrschelle mit Bügel

Pipe bracket
Collier pour tube

Bestell-Nr. 65.00.115

d	DN	h ₁	l	b	Stp
40	32	35	56	20	10
50	40	40	67	23	10
63	50	50	83	23	10
75	65	64	126	30	10
90	80	73	143	30	10
110	100	85	163	30	10
125	-	117	183	40	10
140	125	132	199	40	10
160	150	150	220	40	10